



Materiali termoplastici innovativi per la termoformatura

Adesivi raccomandati per l'uso con i materiali HYTAC

Unione di materiali HYTAC tra di loro o ad altri materiali (alluminio)

HYTAC-W, WF, WFT, FLX, FLXT, RxL1, RXH1

Preferito – Araldite 2014 (Disponibile presso CMT or www.huntsman.com)

Alternativi - Devcon HP250 (www.devcon.com)

Loctite Hysol E-120HP (www.henkel.com)

HYTAC-B1X

Preferito – Devcon Plastic Welder II (www.devcon.com)

Alternativi – Devcon HP250 (www.devcon.com)

Loctite Hysol E-120HP (www.henkel.com)

HYTAC-A

Preferito – 3M Scotch-Weld 2216 B/A (www.3M.com)

Installazione di inserti:

HYTAC-W, WF, WFT, FLX, FLXT, B1X, RxL1, RXH1:

Preferito - Adesivo generico LOCTITE 495 (www.henkel.com)

Alternativi - Adesivo istantaneo LOCTITE 411 Prism (www.henkel.com)

Adesivo istantaneo LOCTITE 4471 (www.henkel.com)

HYTAC-A:

Preferito – Adesivo istantaneo Loctite 4203 (www.henkel.com)